

UNICAMENTE PARA INFORMACION

Códigos utilizados para identificar a los Estados parte en el PCT en las páginas de portada de los folletos en los cuales se publican las solicitudes internacionales en el marco del PCT.

AT	Austria	GB	Reino Unido	MR	Mauritania
AU	Australia	GE	Georgia	MW	Malawi
BB	Barbados	GN	Guinea	NE	Níger
BE	Bélgica	GR	Grecia	NL	Países Bajos
BF	Burkina Faso	HU	Hungría	NO	Noruega
BG	Bulgaria	IE	Irlanda	NZ	Nueva Zelandia
BJ	Benin	IT	Italia	PL	Polonia
BR	Brasil	JP	Japón	PT	Portugal
BY	Belarús	KE	Kenya	RO	Rumania
CA	Canadá	KG	Kirguistán	RU	Federación Rusa
CF	República Centroafricana	KP	República Popular Democrática de Corea	SD	Sudán
CG	Congo	KR	República de Corea	SE	Suecia
CH	Suiza	KZ	Kazajstán	SI	Eslovenia
CI	Côte d'Ivoire	LI	Liechtenstein	SK	Eslovaquia
CM	Camerún	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CN	China	LU	Luxemburgo	TD	Chad
CS	Checoslovaquia	LV	Letonia	TG	Togo
CZ	República Checa	MC	Mónaco	TJ	Tayikistán
DE	Alemania	MD	República de Moldova	TT	Trinidad y Tabago
DK	Dinamarca	MG	Madagascar	UA	Ucrania
ES	España	ML	Mali	US	Estados Unidos de América
FI	Finlandia	MN	Mongolia	UZ	Uzbekistán
FR	Francia			VN	Viet Nam
GA	Gabón				

- 1 -

1

ENVASE DOSIFICADOR

5

La presente invención consiste en un nuevo envase dosificador, teniendo por objeto proporcionar un medio para dosificar comprimidos de productos farmacéuticos, parafarmacéuticos o alimentarios, u otros productos diversos en comprimidos o formas adecuadas o equivalentes.

10

15

Como medio alternativo y diferenciado de otros envases de dosificación de comprimidos o equivalentes que aplican y emplean sistemas de dosificación de traslación lineal (horizontal, vertical, etc.), se posibilita, por tanto, el obtener dosis o números de comprimidos o formas adecuadas o equivalentes de algún producto mediante la utilización del presente nuevo envase dosificador cuyo sistema de dosificación viene a suponer la aplicación de la dinámica de rotación del sólido-rígido.

20

El nuevo envase dosificador se constituye a partir de una pieza base cilíndrica en la que se ensamblan tres piezas en un orden determinado.

25

La pieza base cilíndrica, presenta un nervio longitudinal en vertical en su pared interna para proporcionar un medio de guía en la colocación de las distintas piezas.

30

La pieza base cilíndrica, presenta en su zona inferior, en la extensión de toda su área circular y a cierta distancia de su borde inferior, una plataforma o suelo en el que asienta la primera pieza a ensamblar.

35

La pieza base cilíndrica, presenta en la cara superior de su plataforma o suelo un escalón semicircular de altura diferente en cada caso según la adaptación que se requiera al tamaño de los comprimidos o equivalentes a dosificar y sobre tal escalón un orificio pasante de dimensiones apropiadas para el paso de los comprimidos o equivalentes hacia el exterior del nuevo

- 2 -

1 envase dosificador.

La pieza base cilíndrica, presenta sobre la cara superior de su plataforma o suelo un eje que atraviesa la primera pieza y se introduce en la segunda, para lo cual la primera pieza presenta un orificio pasante y la segunda pieza un orificio ciego.

La pieza base cilíndrica, presenta en la cara superior de su plataforma o suelo una pequeña pared o tope destinado para la lengüeta o saliente flexible de la primera pieza.

Además la pieza base cilíndrica, presenta una abertura rectangular a modo de ventana por encima de la plataforma o suelo, de manera que al situarse la primera pieza, ésta se hace visible a través de la referida ventana.

La primera pieza, presenta un orificio pasante de dimensiones adecuadas para el paso de los comprimidos o equivalentes a dosificar, situado este orificio pasante sobre un surco semicircular dispuesto en la cara inferior de la primera pieza y de tal forma que al ser ensamblada la primera pieza el referido surco encaja encima del escalón semicircular situado en la plataforma o suelo de la pieza base cilíndrica.

La primera pieza, presenta un orificio pasante de radio fijo.

La primera pieza, presenta una lengüeta o saliente flexible.

La segunda pieza a ensamblar, cuenta en su cara inferior con un orificio ciego donde se introduce el eje de la pieza base cilíndrica.

La pieza segunda, se caracteriza por presentar en su cara superior una abertura rectangular en disminución que atraviesa la pieza.

Una vez ensambladas estas dos piezas a la pieza base cilíndrica, se introducen en ésta los comprimi-

- 3 -

1 dos o equivalentes a dosificar, de manera que, por la
propia inclinación de la abertura rectangular en dismi-
nución que atraviesa la segunda pieza, un comprimido ha
podido descender por la abertura rectangular en dismi-
5 nución y desde la cara superior de la segunda pieza
hasta situarse en el primer orificio pasante de la pri-
mera pieza, siendo así que al girar manualmente la pri-
mera pieza y hacer coincidir su primer orificio pasante
con el orificio pasante situado en el escalón semicir-
10 cular de la plataforma o suelo de la pieza base cilín-
drica se dosificará por tanto uno de los comprimidos
haciéndolo caer o pasar por consiguiente al exterior
del nuevo envase dosificador, siendo seguidamente que
al dejar libre la primera pieza ésta volverá a su po-
15 sición inicial gracias al impulso de recuperación es-
pontáneo o automático que puede provenir a tal efecto
de la lengüeta o saliente flexible de la primera pieza
al comprimirse sobre la pequeña pared o tope situado en
la plataforma o suelo de la pieza base cilíndrica.

20 La primera pieza puede presentar la opción de
no llevar la lengüeta o saliente flexible, en cuyo caso,
tras la dosificación de cada comprimido o equivalente
después de haber hecho coincidir el primer orificio pa-
sante de la primera pieza con el orificio pasante situa-
25 do en el escalón semicircular de la plataforma o suelo de la
pieza base cilíndrica, la recuperación de la primera pie-
za a su posición inicial se produciría haciendo girar ma-
nualmente la primera pieza en sentido contrario, esto es
hasta volver a hacer coincidir el primer orificio pasant-
30 de la primera pieza con la abertura rectangular en dismi-
nución de la segunda pieza.

La tercera pieza a ensamblar, consiste en un
cuerpo cilíndrico que viene a servir de tapadera.

A continuación, y para facilitar una mejor com-
35 prensión de esta memoria descriptiva y formando parte in-

- 4 -

1 tegrante de la misma, se acompaña una serie de dibujos
en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se
ha representado lo siguiente:

5 Figura 1.- Muestra una vista en alzado del
despiece del nuevo envase dosificador, en el que la a-
bertura a modo de ventana se sitúa en el lado izquier-
do.

10 Figura 2.- Muestra una vista en alzado de todo
el nuevo envase dosificador montado, en el que la ven-
tana se sitúa en la zona central.

Figura 3.- Muestra una vista en alzado del
nuevo envase dosificador con todas sus piezas ensambla-
das según la figura 1.

15 Figura 4.- Muestra una vista en planta supe-
rior de la primera pieza.

Figura 5.- Muestra una vista en planta infe-
rior de una de las opciones de la primera pieza, y más
concretamente la opción en la que conlleva lengüeta o
saliente flexible.

20 Figura 6.- Muestra una vista en planta supe-
rior de la otra opción de la primera pieza, y más espe-
cíficamente la opción en la que la primera pieza no
presenta lengüeta, saliente o mecanismo flexible.

25 Figura 7.- Muestra una vista en planta supe-
rior de la segunda pieza en la que se aprecia la aber-
tura rectangular pasante en disminución.

Figura 8.- Muestra una vista en planta infe-
rior de la referida segunda pieza.

30 Figura 9.- Muestra una vista en planta supe-
rior de la pieza base cilíndrica.

Figura 10.- Muestra una vista en planta infe-
rior de la pieza base cilíndrica.

Figura 11.- Muestra una vista en alzado de la
tercera pieza.

35 El nuevo envase dosificador que ahora nos ocu-

- 5 -

- 1 pa, se caracteriza por constituirse a partir de una pieza base cilíndrica 1 (figuras 1, 2, 3, 9 y 10) que presenta un nervio longitudinal vertical 2 que sirve de guía para el ensamble de las distintas piezas que constituyen el nuevo envase dosificador.

5 La pieza base 1, cuenta con una pared de un cierto espesor y en su parte inferior incluye una plataforma o suelo 3 del mismo grosor y que ocupa toda la extensión superficial circular de esta pieza base 1, presentando, a su vez, la cara superior de esta plataforma o suelo 3 un escalón semicircular 4 con un orificio pasante 5 en la zona superior, un eje 7 y una pequeña pared o tope 8, constituyendo dicha plataforma o suelo 3, por sí mismo, una base de sentamiento para la primera
10 pieza 9 a ensamblar.

La pieza base 1, presenta en su zona inferior una abertura rectangular a modo de ventana 6, por lo que la pieza 16 presenta un escalón 18 al objeto de acoplarse perfectamente a la abertura 6.

20 La pieza 9 (figura 1, 2, 3, 4, 5 y 6), se caracteriza por presentar un diámetro menor al de la pieza base 1, de manera que ésta se puede introducir en el interior de dicha pieza base 1.

25 La pieza 9, presenta en su zona central un entrante 13 que permite que la pieza 9 pueda girar sobre su orificio pasante 13, utilizando como tope el nervio 2 correspondiente. El aserrado 14, tiene por objeto el facilitar el giro manual de la pieza 9.

30 La pieza 9, presenta un segundo orificio pasante 11.

La pieza 9, presenta una lengüeta o saliente flexible 15 que tiene por objeto la recuperación o giro espontáneo o automático de la pieza 9 hasta su posición inicial en la que el primer orificio pasante 11 de la
35 pieza 9 coincide con la abertura longitudinal en dismi-

1 nución y pasante 19 de la pieza 16.

La pieza 9, puede presentar opcionalmente la posibilidad de no llevar lengüeta o saliente flexible 15 de manera que la recuperación o giro de la pieza 9 tras cada dosificación hasta su posición inicial referida se tendría que realizar manualmente.

Asimismo la pieza 9, cuenta con un surco semicircular 10 en su cara inferior que, al ser ensamblada la pieza 9, encaja sobre el escalón semicircular 4 situado en la plataforma o suelo de la pieza base 1.

En segundo lugar se ensambla la pieza 16 (figuras 1, 2, 7 y 8), que incluye un orificio ciego 17 en su cara inferior, un escalón 18, así como una abertura longitudinal en disminución y pasante 19.

15 La característica principal de la pieza 16, es el presentar una abertura longitudinal pasante en disminución 19.

En tercer lugar, se ensambla la pieza 20 (figuras 1, 2, 3 y 11) que sirve de tapadera, previa introducción de los comprimidos o formas adecuadas o equivalentes 21 a dosificar.

El funcionamiento del nuevo envase dosificador para la dosificación de comprimidos o formas adecuadas o equivalentes de diversos productos, es como sigue:

25 Una vez lleno el nuevo envase dosificador con los comprimidos o formas adecuadas o equivalentes 21 a dosificar, un comprimido o equivalente se situará espontáneamente, y por la propia inclinación favorable al efecto de la abertura rectangular pasante en disminución 19 de la pieza 16, en el orificio pasante 11 de la
30 pieza 9. A continuación se hace girar la pieza 9 hasta que el orificio pasante 11 coincida con el orificio pasante 5, consiguiéndose de esta manera que el comprimido o equivalente seleccionado anteriormente de forma
35 espontánea gracias a la abertura rectangular pasante y

- 7 -

1 en disminución 19 pase o caiga saliendo al exterior del
nuevo envase dosificador, y una vez dosificado cada com-
primido que se desee dosificar se deja libre la pieza 9,
con lo que, por la acción espontánea o automática de la
5 lengüeta o saliente flexible de recuperación, la pieza 9
podrá volver a su posición inicial. Todo este mecanismo
se repetirá tantas veces como comprimidos o equivalentes
de algún producto se deseen obtener. Y considerando el
supuesto opcional de que la pieza 9 no conlleve lengüeta
10 saliente o mecanismo flexible, tras la dosificación de
cada comprimido o equivalente que se desee, la pieza 9
podrá retornar a su posición inicial por accionamiento
manual.

15 Por último, especificar que el nuevo envase do-
sificador preferentemente está constituido de material
plástico en todas sus piezas y elementos accionadores
del mecanismo, en su caso.

20

25

30

35

1

- REIVINDICACIONES -

1.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, esencialmente
caracterizado por constituirse preferentemente a partir
de una pieza base cilíndrica, que cuenta con un nervio
5 interno longitudinal en vertical, el cual sirve de guía
para el ensamblaje de tres piezas, incluyendo además en
su zona inferior una plataforma o suelo en toda su ex-
tensión superficial circular y situándose en la cara
superior de esta plataforma o suelo un escalón semicir-
10 cular con un orificio pasante y un eje central que a-
traviesa la primera pieza y se aloja en el orificio
ciego de la segunda pieza; habiéndose previsto a conti-
nuación en altura de la plataforma o suelo una abertura
rectangular a modo de ventana, con la particularidad de
15 que dichas tres piezas de ensamble presentan un entran-
te en correspondencia con el nervio longitudinal en
vertical.

2.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según la reivin-
dicación 1, caracterizado porque la primera pieza en-
20 samblada cuenta con un primer orificio pasante, un se-
gundo orificio central pasante, un surco semicircular
en su cara inferior y contando además en su zona exter-
na con una porción aserrada, y disponiéndose en posi-
ción diametralmente opuesta a dicha zona un entrante
25 que tiene la particularidad de que presenta una longi-
tud mayor a la de las restantes piezas con la finalidad
de que dicha primera pieza pueda girar un cierto ángu-
lo.

3.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según las rei-
30 vindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la segunda
pieza de ensamble cuenta con un orificio central ciego
en su cara inferior y una abertura rectangular pasante
en disminución en su cara superior.

4.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según las rei-
35 vindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado porque en la zona

- 9 -

1 superior de la pieza base se ensambla la cuarta pieza
que realiza la función de tapadera y cuyo borde infe-
rior contacta con la segunda pieza.

5 5.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según las rei-
vindicações anteriores, caracterizado porque entre
la tercera y cuarta pieza se aloja una cierta cantidad
de comprimidos, formas adecuadas o equivalentes de al-
gún producto, que son susceptibles de salir al exterior
del envase tras que el primer orificio pasante de la
10 primera pieza haya coincidido con la abertura rectangu-
lar pasante en disminución de la segunda pieza para ser
escogido un comprimido o equivalente y después se haya
proporcionado un giro a la primera pieza hasta hacer
coincidir su primer orificio pasante con el orificio
15 pasante del escalón semicircular presente en la pieza
base 1, siendo por éste movimiento de la primera pieza
por lo que el comprimido o forma adecuada o equivalente
escogida podrá salir al exterior del nuevo envase dosi-
ficador.

20 6.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según la reivin-
dicación 1, caracterizado porque la pieza base cilín-
drica puede presentar también en su suelo o base una
pequeña pared o tope, destinado a la lengüeta, saliente
o mecanismo flexible que puede aparecer en la primera
25 pieza.

7.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según la reivin-
dicación 2, caracterizado porque la primera pieza puede
presentar una lengüeta, mecanismo o saliente flexible,
con la finalidad de que dicha primera pieza vuelva a su
30 posición inicial de manera espontánea o automática.

8.- NUEVO ENVASE DOSIFICADOR, según las rei-
vindicações 6 y 7, caracterizado porque, tras la do-
sificación de cada comprimido o equivalente que se de-
see de los anteriormente alojados entre la tercera y
35 cuarta pieza haciendo coincidir el primer orificio pa-

- 10 -

1 sante de la primera pieza con el orificio pasante si-
tulado en el escalón semicircular del suelo o base de la
pieza base 1, tan sólo es necesario dejar libre la pri-
5 mera pieza para que ésta retorne a su posición inicial,
en la que el primer orificio pasante de la primera pie-
za coincide con la abertura rectangular pasante en dis-
minución de la segunda pieza, por la acción impulsora
que puede proporcionar a tal efecto la lengüeta, meca-
nismo o saliente flexible que puede conllevar la prime-
10 ra pieza.

9.- Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se soli-
cita: "NUEVO ENVASE DOSIFICADOR".

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria Descriptiva que consta de once pá-
ginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

20

25

30

35

1/3

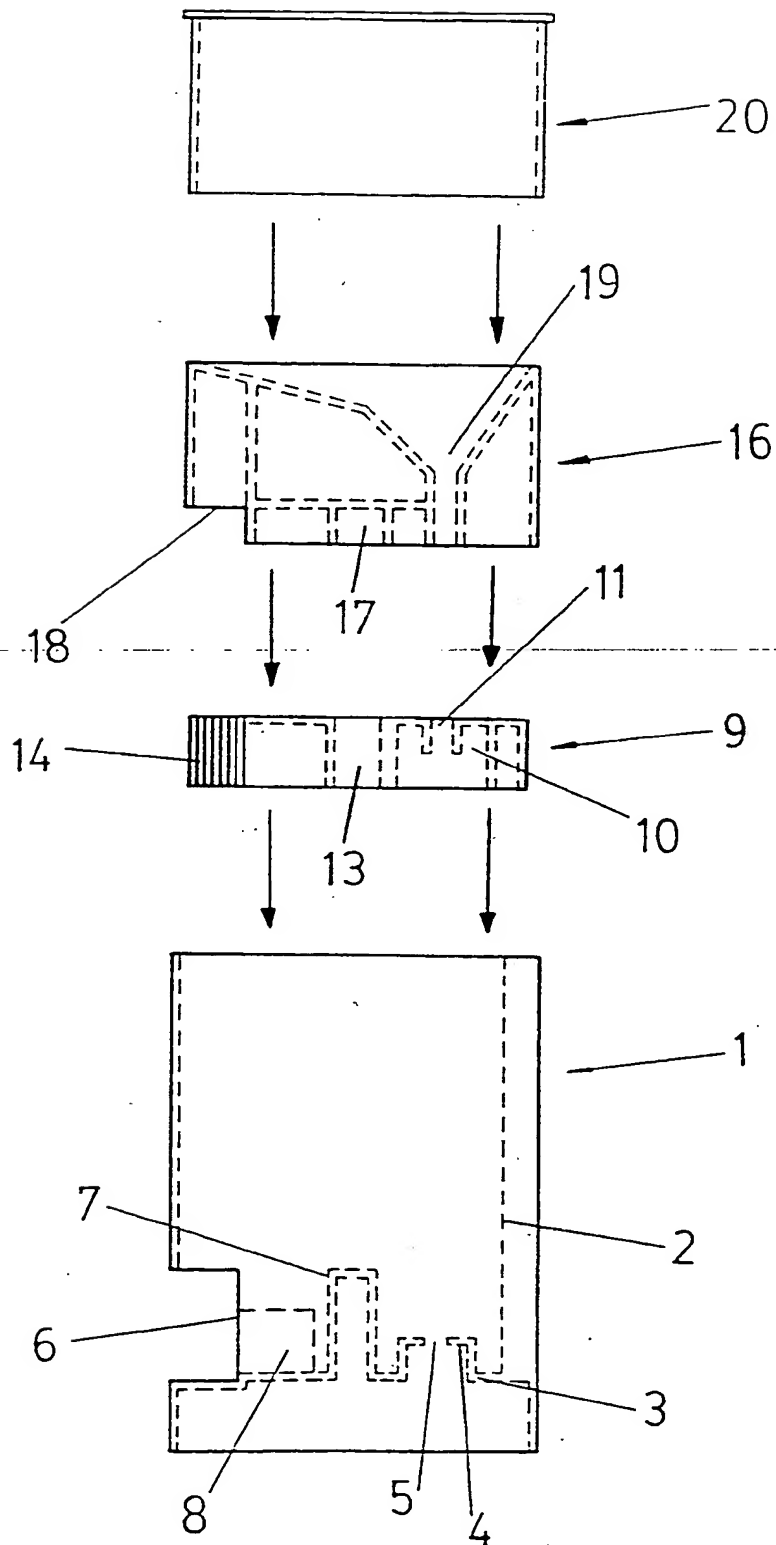


FIG. 1

HOJA SUSTITUIDA

2/3

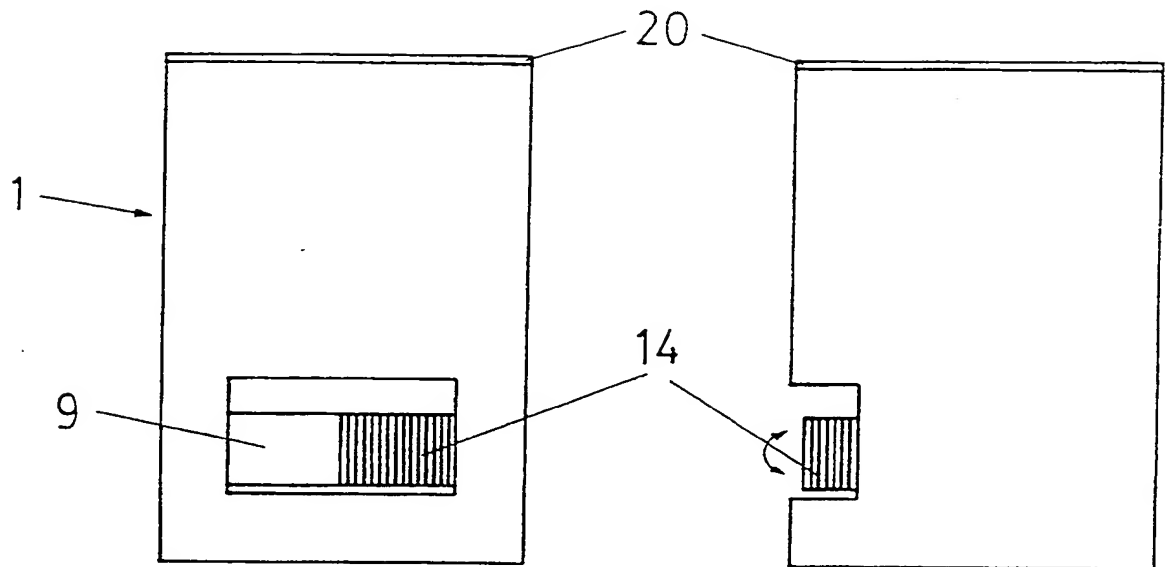


FIG. 2

FIG. 3

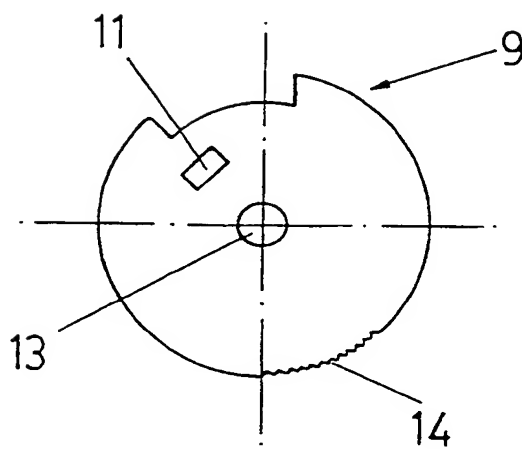


FIG. 4

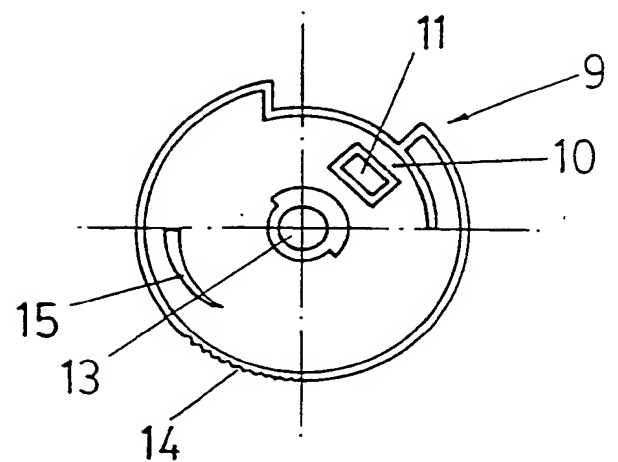


FIG. 5

HOJA SUSTITUIDA

3/3

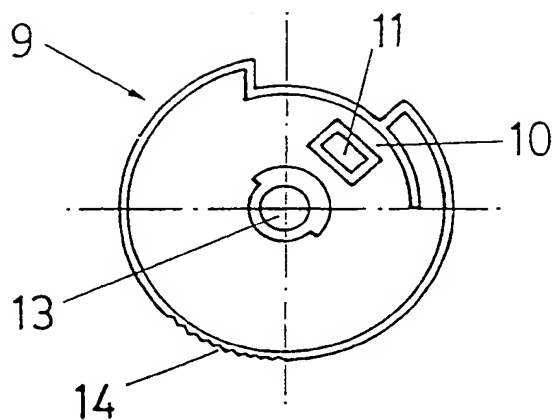


FIG. 6

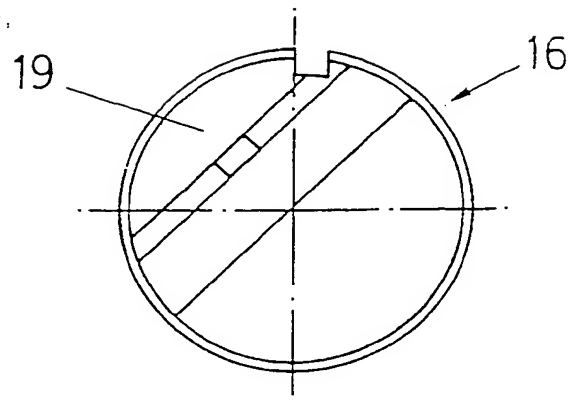


FIG. 7

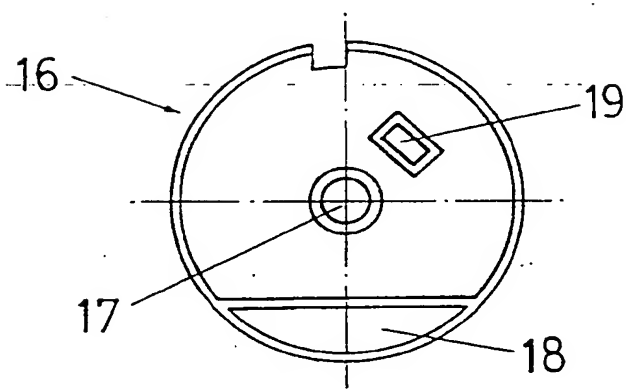


FIG. 8

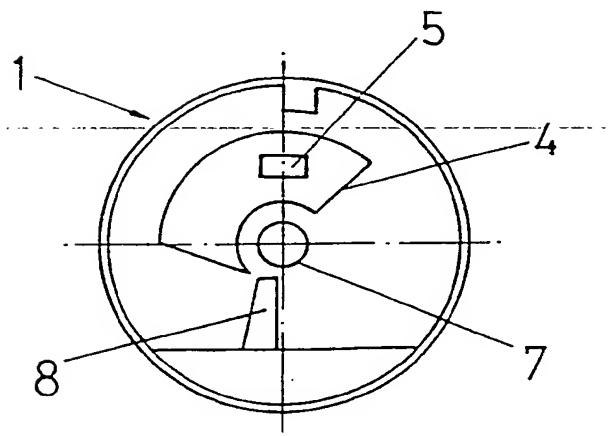


FIG. 9

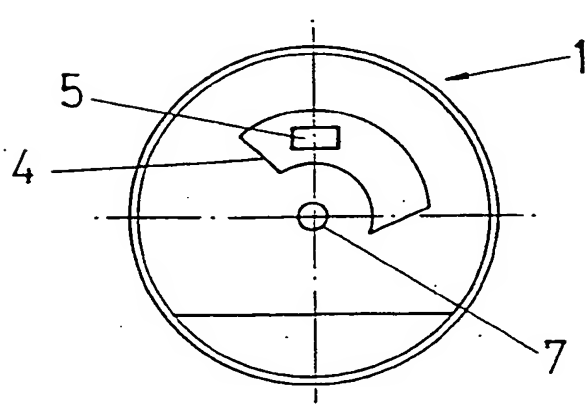


FIG. 10

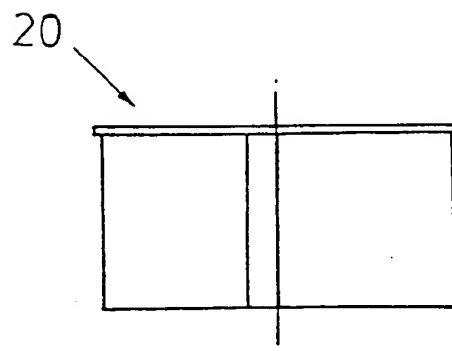


FIG. 11

HOJA SUSTITUIDA

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int. Application No.

PCT/ES 94/00079

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 6 B65D83/04

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 6 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR,A,2 396 697 (LABORATOIRES "SUPPO-STERIL") 2 February 1979 see page 4, line 3 - line 16; figures 1-4 ---	1
A	US,A,3 991 908 (THOMAS ET AL.) 16 November 1976 see abstract; figures 1-3-5 -----	1

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

15 December 1994

Date of mailing of the international search report

24.01.95

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+ 31-70) 340-3016

Authorized officer

Martínez Navarro, A.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/ES 94/00079

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR-A-2396697	02-02-79	NONE	
US-A-3991908	16-11-76	NONE	

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Soli internacional N°
PCT/ES 94/00079

A. CLASIFICACION DE LA INVENCIÓN
CIP 6 B65D83/04

Según la clasificación internacional de patentes (CIP) o según la clasificación nacional y la CIP

B. SECTORES COMPRENDIDOS POR LA BUSQUEDA

Documentación mínima consultada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)
CIP 6 B65D

Otra documentación consultada además de la documentación mínima en la medida en que tales documentos forman parte de los sectores comprendidos por la búsqueda

Base de datos electrónica consultada durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos, y cuando sea aplicable, términos de búsqueda utilizados)

C. DOCUMENTOS CONSIDERADOS PERTINENTES

Categoría*	Identificación del documento, con indicación, cuando se adecuado, de los pasajes pertinentes	N° de las reivindicaciones pertinentes
A	FR,A,2 396 697 (LABORATOIRES "SUPPO-STERIL") 2 Febrero 1979 ver página 4, línea 3 - línea 16; figuras 1-4	1
A	US,A,3 991 908 (THOMAS ET AL.) 16 Noviembre 1976 ver resumen; figuras 1-3-5	1

☐ En la continuación del Recuadro C se relacionan documentos adicionales

☒ Véase el Anexo de la familia de patentes.

* Categorías especiales de documentos citados:

- "A" documento que define el estado general de la técnica, no considerado como particularmente pertinente
- "E" documento anterior, publicado ya sea en la fecha de presentación internacional o con posterioridad a la misma
- "L" documento que puede plantear dudas sobre reivindicación(es) de prioridad o que se cita para determinar la fecha de publicación de otra cita o por una razón especial (como la especificada)
- "O" documento que se refiere a una divulgación oral, a un empleo, a una exposición o a cualquier otro tipo de medio
- "P" documento publicado antes de la fecha de presentación internacional, pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada

- "T" documento ulterior publicado con posterioridad a la fecha de presentación internacional o de prioridad y que no está en conflicto con la solicitud, pero que se cita para comprender el principio o la teoría que constituye la base de la invención
- "X" documento de particular importancia; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o no puede considerarse que implique actividad inventiva cuando se considera el documento aisladamente
- "Y" documento de especial importancia; no puede considerarse que la invención reivindicada implique actividad inventiva cuando el documento esté combinado con otro u otros documentos, cuya combinación sea evidente para un experto en la materia
- "Z" documento que forma parte de la misma familia de patentes

Fecha en la que se ha concluido efectivamente la búsqueda internacional

15 Diciembre 1994

Fecha de expedición del presente informe de búsqueda internacional

24. 01. 95

Nombre y dirección postal de la Administración encargada de la búsqueda internacional
European Patent Office, P.B. 5818 Patentaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Funcionario autorizado

Martínez Navarro, A.

INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Informe sobre miembros de la familia de patentes

Solicitud Internacional N°

PCT/ES 94/00079

Documento de patente citado en el informe de búsqueda	Fecha de publicación	Miembro(s) de la familia de patentes	Fecha de publicación
FR-A-2396697	02-02-79	NINGUNO	
US-A-3991908	16-11-76	NINGUNO	

Formulario PCT/ISA/210 (anexo de familia de patentes) (julio de 1992)

This Page Blank (uspto)